

## 手动夹紧技术

### 选择正确的 DE-STA-CO 夹钳

本目录包含的信息旨在帮助您选择正确的夹钳来完成您的工作。DE-STA-CO 发行人员以及其技术服务部门都是由此资格的，并且乐意为您在专门的或不寻常的应用中提供帮助。不过，对于大多数普通的应用，考虑到以下几点将会引导您选择正确的夹钳。

- 待固定的零件的尺寸和形状
- 零件尺寸的一致性 (您是否应该考虑一个弹簧平衡式接轴来补偿不均匀的零件?)
- 所要求的夹持能力
- 操作人员的力量和灵敏性
- 操作人员的位置 (您是否应该使用一个水平的或垂直的把手模型?)
- 工作频率 (您是否应该为临时的或永久的工作夹具作好计划?)
- 操作的时间周期 (如果要求了固化时间，您是否应该考虑一个转盘或输送设备?)
- 周期和顺序 (您是否应该考虑可以操作得更快且按顺序操作的气动型号呢?)
- 环境 (您是否应该考虑不锈钢的、铝材的或轻型复合材料的型号?)

### 处理应用

请记住，除了固定之外，相同的曲柄作用力乘法原理可用应用到其它任务。DE-STA-CO 生产的部分型号可用来定位零件、驱动夹钳或完成如钻金属板穿孔加工、铆固铆钉或定位等机械功能。

### OEM应用

DE-STA-CO 夹钳提供现成的紧凑型设备，用来移动或固定部件。少许的想象将会经常引导产品设计人员获取提议或锁紧力，无工装费用并且通常比用户定制设计的部件花费要少。我们将发现成千的 DE-STA-CO 夹钳作为原始装配进行安装，用来清洗门锁、车轮锁、定位设备等。

### 安全

我们不仅关心产品恒定的高品质，还关心产品的自动防故障装置和万无一失的处理。自1936年积累起来的智慧确保了我们的安全且高质量的夹紧设备。

安全地固定住一个零件必须有一定的夹紧力。通过对以下内容的考虑可以确定该夹紧力：

- (A) 零件的材料：如：钢材、木材、塑料或玻璃等
- (B) 零件的表面处理：如：磨光、硬化或软化等
- (C) 加工或装配操作：如：轧齿边、焊接、钻孔、粘接、缝接或密封等

为了确保不危及夹钳的强度，请使用提供的所有安装孔。

每个型号都提供有红色的手柄。操作夹钳时，用户应该将手仅定位在该区域，从而减少受伤的可能性。

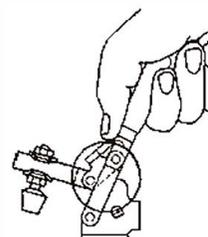
### 保险手柄

该手柄符合人机工程学，为操作员提供更大的舒适性。



### 安全装置

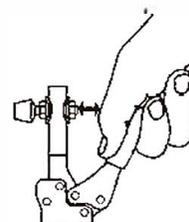
打开夹钳时，该安全链环可以预防对操作人员的意外伤害。



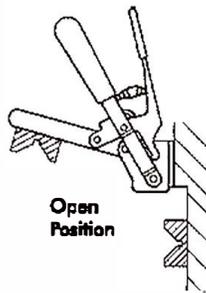
**夹钳系列** 201, 202, 207, 210, 247, 267

### 安全距离

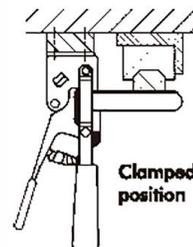
当夹钳处于完全打开位置时，手柄设计使得在臂和手柄之间有更多的余隙



**夹钳系列** 213, 217, 227, 237, 245



Open Position



Clamped position

### 安全锁扣

在我们 DE-STA-CO\* 的肘节闭锁和夹钳上的手柄或夹紧臂锁定在开启或关闭位置。

## 如何找到最合适的夹钳

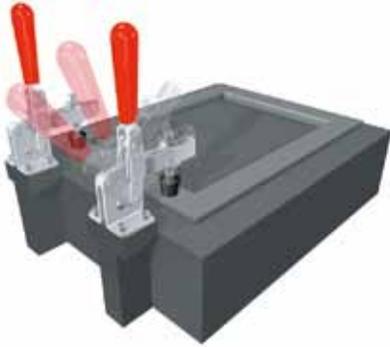
以下标准将会缩小对夹钳类型的选择：

- 夹具的类型
- 要求的夹持能力
- 夹具内及周围的尺寸条件
- 夹钳完成必需的任务

### 一目了然最重要的型号

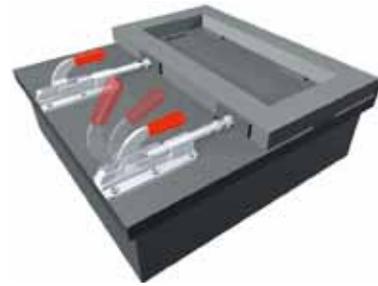
#### 垂直夹紧夹钳

- 在夹紧位置时手柄为垂直的
- 夹持能力高达 22,25kN [5000lbf.]
- 开度角在 65° 和 215°之间



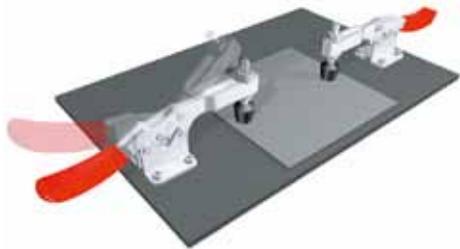
#### 直线式夹钳

- 手柄的前向运动将活塞推入前向位置
- 可以用作推动夹钳和摆动夹钳，锁定在两个位置
- 夹持能力为445N-71,2kN [100-6,000lbf.]



#### 水平夹紧夹钳

- 紧凑型
- 在夹紧位置时手柄为水平的
- 夹持能力高达 7,5kN [1,680lbf.]
- 开度角在90°和105°之间



#### 门栓式夹钳

- 由于有获得专利的拇指控制杆，因而可方便地用一只手操作
- 紧凑型型号
- 夹持能力可高达33,4kN [7,500lbf.]



#### 钳式夹钳

- 灵活的夹紧和固定
- 也装有快速解锁手柄
- 夹持能力为450N-5340N [100-1200lbf.]

